

VALONA MS 5030 CL



Gia Công Kim Loại



Dầu cắt gọt đa năng màu sáng

Ứng Dụng

- Chủ yếu sử dụng cho các máy tiện tự động CNC gia công các hợp kim có chứa sắt và không có sắt:
 - Khoan
 - Tạo hình
 - Dập
 - Tiện
 - Doa
 - Cắt gọt
 - Ta rô
 - Kéo sợi thép

Hiệu Năng

Ưu Điểm

- Xu hướng tạo sương ít.
- Màu trong sáng giúp gia công chính xác các chi tiết cần gia công thêm.
- Tăng cường thêm độ nhờn đảm bảo độ dày màng dầu bôi trơn
- Tăng cường đặc tính chống gỉ để bảo vệ chống ăn mòn của dụng cụ, bộ phận và máy
- Đặc tính chịu cực áp cao giúp loại trừ sự tạo thành ba vớ trên dụng cụ

Đặc Tính Kỹ Thuật

VALONA	Đơn Vị	MS 5030 CL
Nhận diện	-	Chất lỏng trong màu hổ phách (mù sương rất nhỏ @ <20°C)
Mùi	-	Loại dầu nhẹ
Tỉ trọng ở 15 °C	kg/m ³	886
Độ nhớt ở 100 °C	cSt	30
Điểm chớp cháy, COC	°C	210
Điểm đông đặc	°C	-9
Ăn mòn đồng ở 100 °C trong 3 giờ	-	1a

Các thông số trên đại diện cho các giá trị trung bình

TOTAL VALONA MS 5030 CL

Phiên bản tháng 08 2014

Dầu bôi trơn này khi được sử dụng theo khuyến nghị của chúng tôi và cho mục đích đã dự định, sẽ không có mối nguy hiểm đặc biệt nào. Bản đặc tính an toàn sản phẩm tuân theo pháp chế E.C hiện hành có thể được cung cấp bởi Công Ty TNHH Total Việt Nam.